



СТАРТ ИНЖЕНЕРИНГ АД

ул. Локомотив № 3, 1220 София, България
Тел: (+359 2) 931 0784, (+359 2) 936 0373
Факс: (+359 2) 931 0768
E-mail: sofia@starteng.com
URL: <http://www.starteng.com>

Възложител:	“Еврометал” ООД – Перник (“Стомана Индъстри” АД)
Обект:	Лентово-Прокатен Цех, Стан “2300”
Подобект:	Методична Пещ №1
Проект:	Проектиране, доставка на апаратура, монтаж и внедряване на Автоматизирана система за управление на топлинните режими на Методична Пещ №1 Стан “2300” на ЛПЦ “Еврометал”
Главен изпълнител:	“Старт инженеринг” АД
Подизпълнители:	
Видове дейности:	Проектиране (хардуер и софтуер), доставка на апаратура, монтаж и въвеждане в експлоатация
Изпълнение:	Завършен през 2001 г.

Кратки сведения за проекта:

Проектът беше изпълнен от специалисти на “Старт инженеринг” АД – Клон Автоматизация, със съдействието на специалисти от АМЕЕС ООД.

Системата за управление е изградена с техника на фирмата *Schneider-Telemecanique*.

- **Обхват на системата:**
 - 24 аналогови входа
 - 16 дискретни входа
 - 12 релейни дискретни изхода

- **Функции на системата:**

Управляващи функции:

- Регулиране на температурата на пещното пространство по трите зони на нагриване;
- Регулиране на налягането в пещното пространство;
- Регулиране на налягането на общия въздух за горене;
- Регулиране на налягане на общото гориво (газ) към пещта;
- Управление на температурните режими на пещта при нормална работа;
- Управление на температурните режими на пещта при престои;
- Управление на пещта по зададена производителност.

Оптимизационни функции:

- Оптимизиране на горивния процес по зони в зависимост от режима на работа.

Изчислителни функции:





СТАРТ ИНЖЕНЕРИНГ АД

ул. Локомотив № 3, 1220 София, България
Тел: (+359 2) 931 0784, (+359 2) 936 0373
Факс: (+359 2) 931 0768
E-mail: starteng@tm.bg
URL: <http://www.starteng.com>

- Контрол на темпа на валцоване (производителността) на пещта и визуализиране на блоковете в пещното пространство;
- Изчисляване на общия и специфичен разход на газ за пещта.

Информационни функции:

- Денонощни и сменни ведомости;
- Журнали средни стойности на технологичните параметри.

Трябва да се отбележи, че функциите за контрол на производителността и следене на блоковете в пещното пространство с визуализация на Операторската станция и Операторския панел се реализират за първи път на методична пещ в металургичната промишленост в България.

Въвеждането в експлоатация на Системата за управление на МП №1, заедно с изпълнената от “Нипорурда” АД технологична реконструкция на пещта доведоха до реално подобряване на енергийната ефективност посредством:

- Поддържане на оптимални температури по зони при променливи режими;
- Икономичен режим при планови престои;
- Подобен режим при непланови престои;
- Намаляване разхода на ел. енергия за прокатния стан;
- Намаляване на престойте поради липса на нагрят метал
- Намаляване на авариите.





СТАРТ ИНЖЕНЕРИНГ АД

ул. Локомотив № 3, 1220 София, България

Тел: (+359 2) 931 0784, (+359 2) 936 0373

Факс: (+359 2) 931 0768

Е-mail: starteng@ttm.bg

URL: <http://www.starteng.com>

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА МП №1 АРХИТЕКТУРА

